

CONTRÔLES DES FLACONS PAR VISION INDUSTRIELLE

⇒ Spécificités des systèmes de contrôles par vision :

Le contrôle des bouteilles par la vision tri votre production sur :

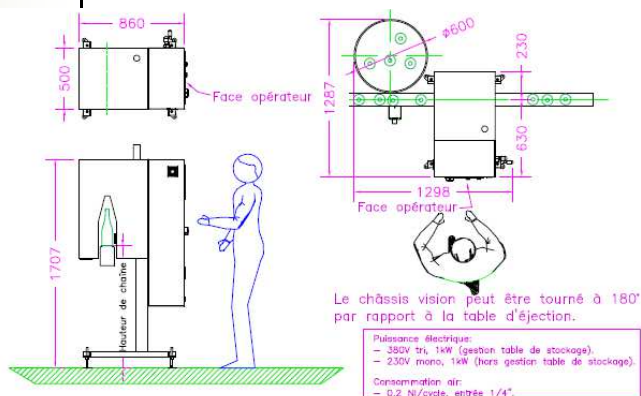
- la hauteur du vin,
- la profondeur de bouchage,
- l'aspect du miroir,
- la turbidité du vin, ...
- formats 0.375ml jusque 1 500ml, toutes teintes,

Le contrôle des bouteilles par la vision se positionne :

- en sortie de la ligne de dégorgement,
- en entrée de la ligne d'habillage,
- sur la ligne de tirage en sortie de la tireuse,

⇒ Caractéristiques Techniques :

<u>Capacité</u>	De 2 000 blles/heure à 20 000 blles/heure
<u>Dimensions</u>	Longueur : 1 100mm Largeur : 860mm Hauteur : 1 740mm
<u>Matériaux</u>	Châssis en tubes acier inox Coffret en acier inox
<u>Matériels</u>	Caméras COGNEX, PC industriel tactile 8" en façade
<u>Energies</u>	Électrique : 380V triphasé + Terre—50Hz, 1 kW Air : 0.2 NI/cycle, entrée 1/4"



Champenoise de Maintenance et Prestation

3, Allée de la Côte des Blancs ZA Terres Rouges 51200 EPERNAY / France

Téléphone : +33 (0)3.26.58.43.63

Télécopie : + 33 (0)3.26.55.00.74

Site Web : www.c-m-p.fr

Email : info@c-m-p.fr